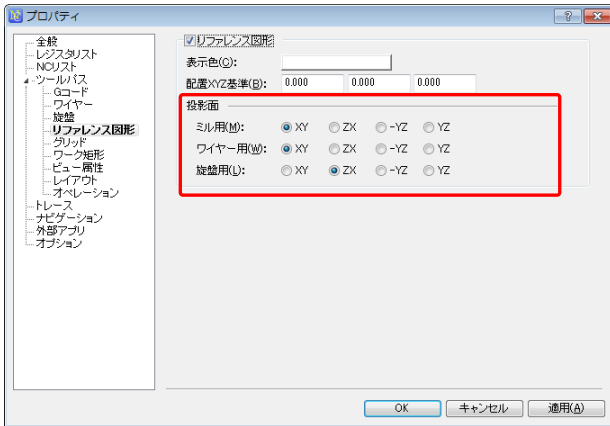


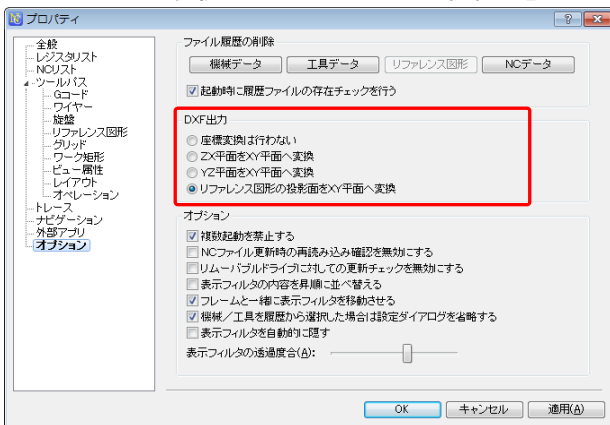
## NC Viewer Ver.4.60 バージョンアップ概要

## リファレンス図形、DXF出力の強化

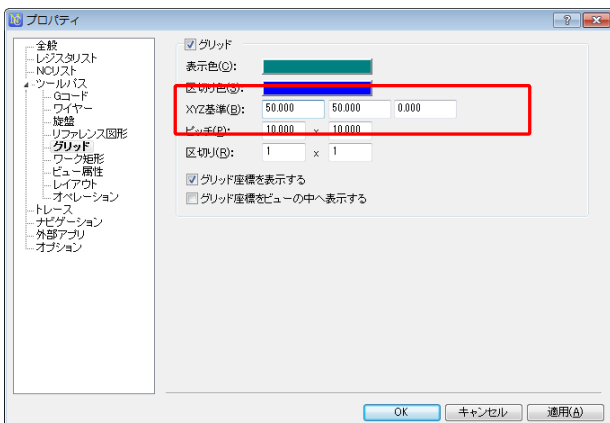
■リファレンス図形の投影面を、機械種別毎(ミル、ワイヤー、旋盤)に設定できるようになりました。



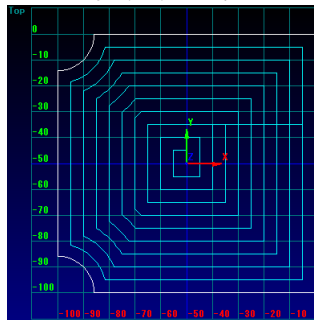
■DXF出力の面変換に「リファレンス図形の投影面をXY平面へ変換」を追加しました。



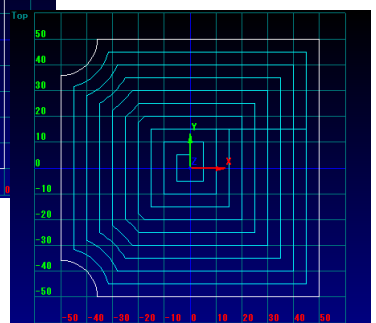
## グリッド表示にXYZ基準を追加しました



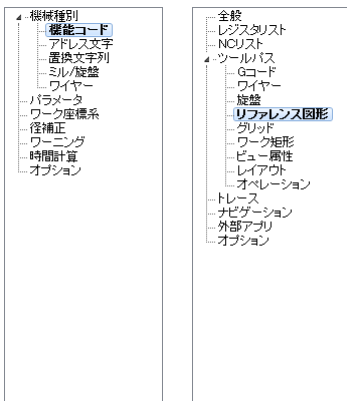
例1) 基準0, 0, 0の場合



例2) 基準50, 50, 0の場合

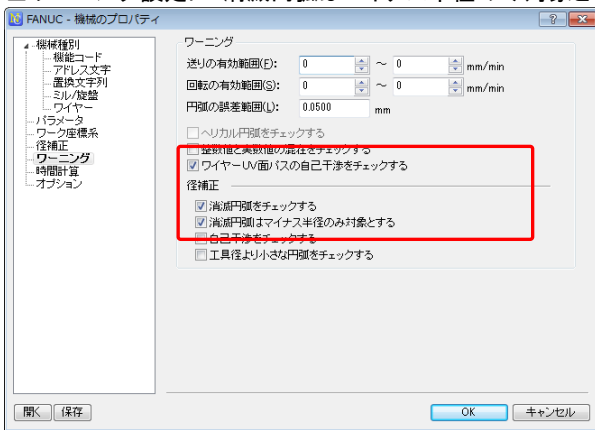


各設定ダイアログのツリー項目をボード表示するようにしました

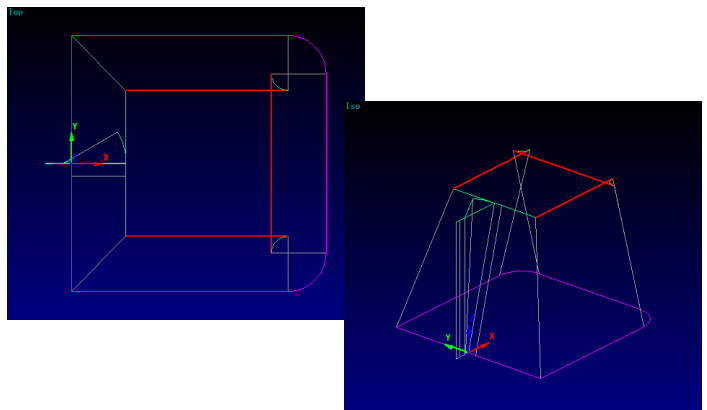


ワーニング設定の強化

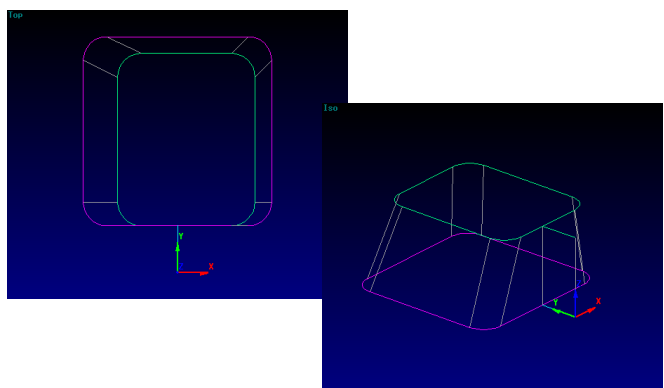
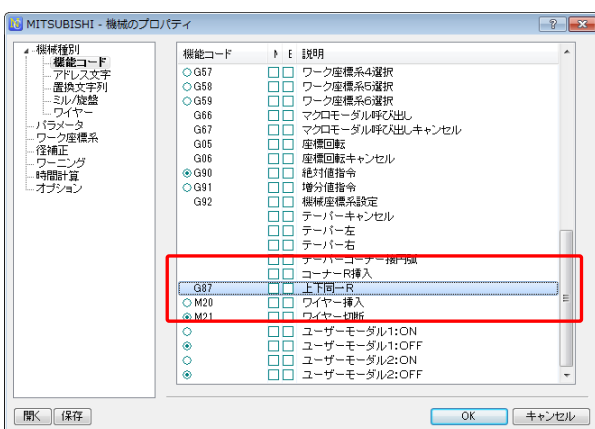
- ワーニング設定に「ワイヤーUV面パスの自己干渉をチェックする」を追加しました。
- ワーニング設定に「消滅円弧はマイナス半径のみ対象とする」を追加しました。



例) UV面干渉エラー

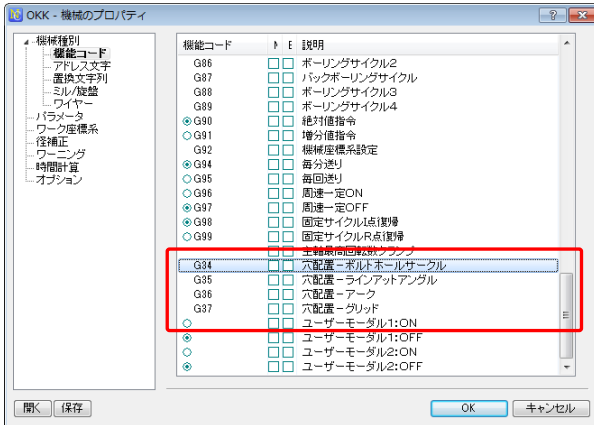


ワイヤーの上下同一R指令(三菱G87)をサポートしました



## 穴配置パターン(ボルトホールサークル、ラインアットアングル、アーク、グリッド)をサポートしました

### ■固定サイクル中の穴配置パターン命令をサポートしました。



#### 例)OKKの場合

(左下:ボルトホールサークル)  
 (右下:ラインアットアングル)  
 (左上:アーク)  
 (右上:グリッド)

G82R2.Z-20.P200F100K0

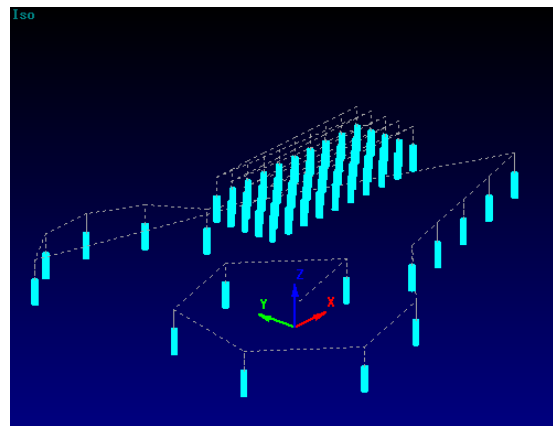
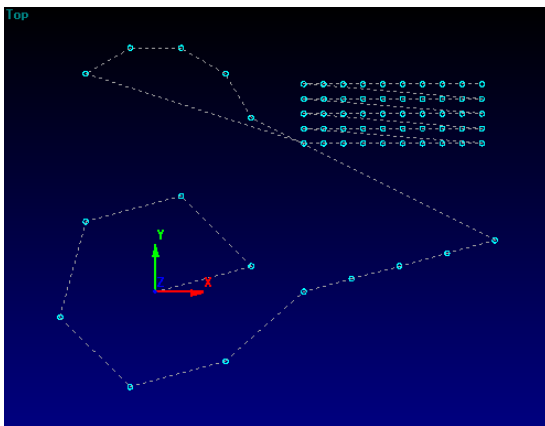
G34X0Y0I100.J15.K6 → ボルトホールサークル

G35X150.Y0I50.J15.K5 → ラインアットアングル

G36X0.Y150.I100.J15.P30.K5 → アーク

G37X150.Y150.I20.P10.J15.K5 → グリッド

G80



※Gコード、書式、サポートの有無は各メーカーにより異なります。

## その他強化項目

### ■256色でDXF出力するようにしました。

## 不具合修正項目

- 360度を超える円弧のナビゲーションで例外エラーが発生するケースを修正しました。
- NCリストが表示状態に切り替わらないケースを修正しました。
- 径補正行に工具交換命令があると径補正が有効にならない不具合を修正しました。
- B軸回転を行うと径補正演算が正常に行われなくなる不具合を修正しました。
- 径補正演算において、自己干渉を誤認するケースを修正しました。