

バージョンアップ情報

2019/03/22

	HandyCAD Mark II	Version	6.12
---	------------------	---------	------

基本部

ミルアプリケーション

ルーターアプリケーション

ワイヤーアプリケーション

旋盤アプリケーション

	ViewSnap	Version	3.11
---	----------	---------	------

	ViewSnap LE	Version	2.11
---	-------------	---------	------

	NC Viewer	Version	5.41
---	-----------	---------	------

	NC Linker	Version	4.01
---	-----------	---------	------

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。

株式会社システムアイ



索引

1. 基本部 Ver.6.12	1
システム関連	1
作画関連	1
コンバータ	1
2. ミルアプリケーション	2
コンバート	2
環境設定	2
定義全般	2
オープンポケット加工	2
穴加工	2
等高線加工	3
N C 生成	3
3. ルーターアプリケーション	4
コンバート	4
環境設定	4
定義全般	4
オープンポケット加工	4
穴加工	4
等高線加工	5
N C 生成	5
4. ワイヤアプリケーション	6
機械設定	6
ダイ・パンチ・オープン	6
5. 旋盤アプリケーション	7
溝加工	7
6. ViewSnap Ver.3.11	8
システム関連	8
コンバータ	8
7. ViewSnap LE Ver.2.11	9
システム関連	9
コンバータ	9
8. NC Viewer Ver.5.41	10
修正項目	10
9. NC Linker Ver.4.01	11
修正項目	11



システム関連

1. Windows10 バージョン 1709 以上にアップデートすると、IMEがONの場合コマンドプロパティで最初の文字が化ける問題を修正しました。
2. エクスプローラタイプの名前を付けて保存で、既存ファイルに対する確認ダイアログが後ろに隠れてしまう問題を修正しました。
3. F1 キーにコマンドを割り当ててもヘルプが表示されてしまう問題を修正しました。
4. サーチループの「外周／内周を自動認識」「複数外周を認識」モード中でも、単独要素を認識できるようにしました。

作画関連

1. [修正]-[公差]コマンド
 - ①公差リスト設定ダイアログにおいて、通常公差の新規タブがはめあい公差としてチェックされてしまう問題を修正しました。
 - ②公差リスト設定ダイアログにおいて、公差に括弧が指定できない問題を修正しました。
 - ③公差リスト設定ダイアログにおいて、はめあい公差の入力フィールドサイズが極端に広がる問題を修正しました

コンバータ

1. DXF/DWG 形式
 - ①書き出しにおいて、外国語フォント使用した文字が 256 文字を超えた場合にハングアップする問題を修正しました。
 - ②読み込みにおいて、文字が 4096 文字を超えた場合にハングアップする問題を修正しました。



コンバート

1. Ver.6.10 未満で旧機械ファイルをコンバートすると、A T C リストに工具が登録されていても新規工具として扱われてしまう問題を修正しました。
2. Ver.6.10 以上で旧機械ファイルをコンバートすると、機械ファイルで読み込みエラーが発生する問題を修正しました。

環境設定

1. 穴加工のラベル表記のユーザー指定で {OPE_CUT} 変数が参照できない問題を修正しました。

定義全般

1. 同径工具を削除して単独工具にした場合、工具選択できない事がある問題を修正しました。

オープンポケット加工

1. 両サイドがオープンで互い逢う要素が平行のポケット演算において、十分な幅があるのにオフセットパスが生成されない問題を修正しました。

穴加工

1. 穴サイクルのパラメータ数が増えるとパターン切り替えが極端に遅くなる問題を修正しました。
2. 穴サイクルで非表示のグループ項目が存在すると、カットファイルの切り替えが正常に動作しない問題を修正しました。
3. カットファイルが存在しているのにも関わらずカットファイルリストに表示されない問題を修正しました。
4. 再定義・定義変更において、コマンド履歴のカットファイルが表示されてしまう問題を修正しました。
5. カットファイルおよびパターンを切り替えても工具径のドラッグ表示が切り替わらない問題を修正しました。
6. 工具径を穴サイクルダイアログで直接編集した場合、重複工具径が存在していると一番上の工具が選択される問題を修正しました。
7. 穴サイクルのグループ項目の開閉状態が有効にならない問題を修正しました。

等高線加工

1. X Y 平面のコマンドプロパティの「ピッチ」が無効になっているにもかかわらず、過大値が指定されている場合にワーニングが表示される問題を修正しました。
2. X Y 平面の斜面が V 形状の場合、最終 Z が最低 Z として表示される問題を修正しました。
3. スロープ Z のアプローチが別レイヤに描画される問題を修正しました。

N C 生成

1. A T C リストに同一 T 番号で重複工具を登録して使用した場合、N C 生成の工具リストに表示されない問題を修正しました。
2. 工具一本のみの定義の場合、{T_FIRST} 変数が出力されない問題を修正しました。

3. ルーターアプリケーション



コンバート

1. Ver.6.10 未満で旧機械ファイルをコンバートすると、A T C リストに工具が登録されていても新規工具として扱われてしまう問題を修正しました。
2. Ver.6.10 以上で旧機械ファイルをコンバートすると、機械ファイルで読み込みエラーが発生する問題を修正しました。

環境設定

1. 穴加工のラベル表記のユーザー指定で {OPE_CUT} 変数が参照できない問題を修正しました。

定義全般

1. 同径工具を削除して単独工具にした場合、工具選択できない事がある問題を修正しました。

オープンポケット加工

1. 両サイドがオープンで互い逢う要素が平行のポケット演算において、十分な幅があるのにオフセットパスが生成されない問題を修正しました。

穴加工

1. 穴サイクルのパラメータ数が増えるとパターン切り替えが極端に遅くなる問題を修正しました。
2. 穴サイクルで非表示のグループ項目が存在すると、カットファイルの切り替えが正常に動作しない問題を修正しました。
3. カットファイルが存在しているのにも関わらずカットファイルリストに表示されない問題を修正しました。
4. 再定義・定義変更において、コマンド履歴のカットファイルが表示されてしまう問題を修正しました。
5. カットファイルおよびパターンを切り替えても工具径のドラッグ表示が切り替わらない問題を修正しました。
6. 工具径を穴サイクルダイアログで直接編集した場合、重複工具径が存在していると一番上の工具が選択される問題を修正しました。
7. 穴サイクルのグループ項目の開閉状態が有効にならない問題を修正しました。

等高線加工

1. X Y 平面のコマンドプロパティの「ピッチ」が無効になっているにも関わらず、過大値が指定されている場合にワーニングが表示される問題を修正しました。
2. X Y 平面の斜面が V 形状の場合、最終 Z が最低 Z として表示される問題を修正しました。
3. スロープ Z のアプローチが別レイヤに描画される問題を修正しました。

N C 生成

1. A T C リストに同一 T 番号で重複工具を登録して使用した場合、N C 生成の工具リストに表示されない問題を修正しました。
2. 工具一本のみの定義の場合、{T_FIRST} 変数が出力されない問題を修正しました。
3. 「A T C リストの T 番号をヘッド番号として使用する」が有効な場合、D 番号を A T C に登録していないと径補正が発生しない問題を修正しました。



機械設定

1. Gグループ変数に「4 軸オフセット{GRP22}」を追加しました。

ダイ・パンチ・オープン

1. 同一要素に切り残しを複数指定した場合、切り残しが正常に生成されない問題を修正しました。
2. テーパー部に切り残しを複数指定した場合、テーパーが正常に生成されない問題を修正しました。
3. 切り残しを複数指定した場合、トレースで下穴位置のマークが正常に表示されない問題を修正しました。
4. クリアランスにより要素が消滅した場合、トレース・NC生成でハングアップまたは不正なNCが生成される問題を修正しました。
5. コアレスハッチングのピッチ・マージンの表記が逆になっている問題を修正しました。



溝加工

1. 溝工具（切込角 180 度）を使用すると「経路が求まりません」とエラーメッセージが表示される問題を修正しました。



システム関連

1. Windows10 バージョン 1709 以上にアップデートすると、IME が ON の場合コマンドプロパティで最初の文字が化ける問題を修正しました。
2. エクスプローラタイプの名前を付けて保存で、既存ファイルに対する確認ダイアログが後ろに隠れてしまう問題を修正しました。
3. F1 キーにコマンドを割り当ててもヘルプが表示されてしまう問題を修正しました。
4. サーチループの「外周／内周を自動認識」「複数外周を認識」モード中でも、単独要素を認識できるようにしました。

コンバータ

1. DXF/DWG 形式
 - ①書き出しにおいて、外国語フォント使用した文字が 256 文字を超えた場合にハングアップする問題を修正しました。
 - ②読み込みにおいて、文字が 4096 文字を超えた場合にハングアップする問題を修正しました。



システム関連

1. Windows10 バージョン 1709 以上にアップデートすると、IMEがONの場合コマンドプロパティで最初の文字が化ける問題を修正しました。
2. エクスプローラタイプの名前を付けて保存で、既存ファイルに対する確認ダイアログが後ろに隠れてしまう問題を修正しました。
3. F1 キーにコマンドを割り当ててもヘルプが表示されてしまう問題を修正しました。
4. サーチループの「外周／内周を自動認識」「複数外周を認識」モード中でも、単独要素を認識できるようにしました。

コンバータ

1. DXF/DWG 形式
 - ①読み込みにおいて、文字が 4096 文字を超えた場合にハングアップする問題を修正しました。



修正項目

1. 英語モードにおいて、機械のプロパティダイアログが表示されない問題を修正しました。
2. NCの解析において、1行の文字数が100文字を超えた場合に誤動作する問題を修正しました。
3. ワイヤーNCにおいて、レポートの加工時間にプログラム面以外の加工時間が合算表示される問題を修正しました。
4. ワイヤーNCにおいて、テーパー開始の前行に動きのないコードがあると解析の途中でハングアップする問題を修正しました。
5. SODICKのワイヤー上下異形状のNCにおいて、機能コードとアドレスが重複しているとワーニング表示される問題を修正しました。
6. M02,M30,M99が存在しなくてもプログラム番号だけでプログラムとして認識しなくなった問題を修正しました。
7. A軸／B軸ロータリーNCにおいて、固定サイクルがINCで指令された場合、R点Z点が基準半径分ズれる問題を修正しました。
8. 印刷において、「ビュー属性 - 文字の背景を塗り潰す」が有効な場合、文字の背景がバックグラウンド色で塗り潰される問題を修正しました。



修正項目

1. 送信デバイスがファイルの場合、待機状態のまま送信が開始されない問題を修正しました。

お問合せ先

株式会社システムアイ

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-3-8-5F

TEL : 06-6390-8808

FAX : 06-6390-8809

E-Mail : support@system-i.co.jp <http://www.system-i.co.jp/>

サポート時間 : 9:30～12:00 13:00～17:00 (土日・祝祭日・弊社休日を除く)

