

# バージョンアップ情報

2019/06/27



HandyCAD Mark II

Version 6.13

---

基本部

ミルアプリケーション

ルーターアプリケーション

ワイヤーアプリケーション

3 Dゲートアプリケーション



NC Viewer

Version 5.42



NC Linker

Version 4.02

---

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。

---

株式会社システムアイ





# 索引

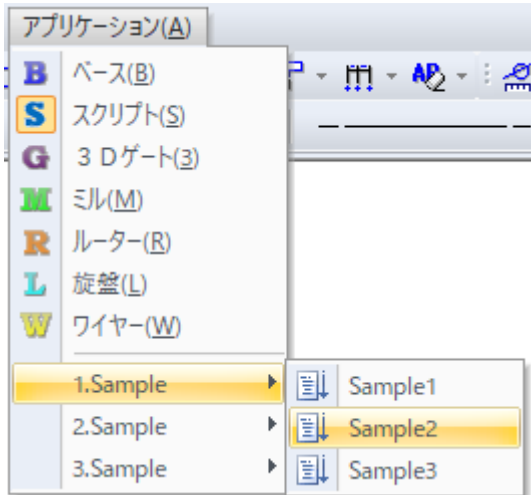
|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| <b>1. 基本部 Ver.6.13</b>              | <b>1</b> |
| システム関連 .....                        | 1        |
| 作画関連 .....                          | 1        |
| <b>2. ミルアプリケーション、ルーターアプリケーション共通</b> | <b>2</b> |
| プロセスツリー .....                       | 2        |
| 輪郭加工 .....                          | 2        |
| ポケット加工 .....                        | 2        |
| 穴加工 .....                           | 2        |
| 等高線加工 .....                         | 2        |
| <b>3. ワイヤアプリケーション</b>               | <b>3</b> |
| プロセスツリー .....                       | 3        |
| 定義全般 .....                          | 3        |
| <b>4. 3Dゲートアプリケーション</b>             | <b>4</b> |
| 3Dビュー .....                         | 4        |
| <b>5. NC Viewer Ver.5.42</b>        | <b>5</b> |
| 強化項目 .....                          | 5        |
| 修正項目 .....                          | 5        |
| <b>6. NC Linker Ver.4.02</b>        | <b>6</b> |
| 修正項目 .....                          | 6        |





## システム関連

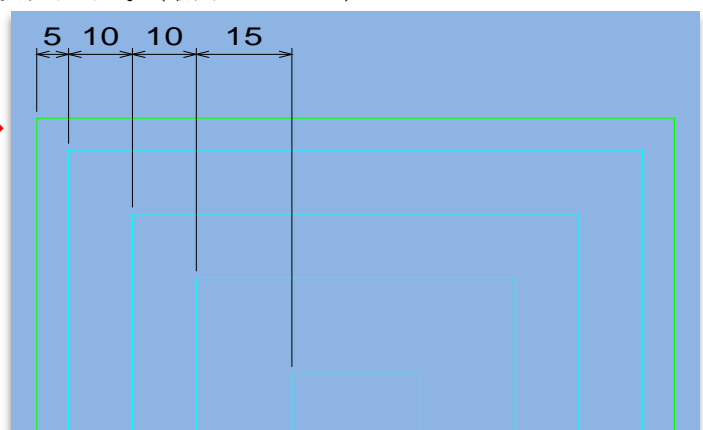
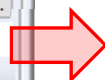
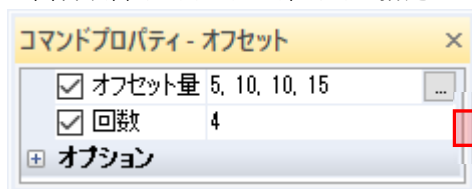
1. スクリプトアプリのツールバー自動生成を廃止し、アプリケーションメニューにコマンド一覧を表示するように変更しました。



2. スクリプトコマンドのフォルダおよびファイルの並びが昇順にならない問題を修正しました。
3. スクリプトコマンドのフォルダ名にドットが含まれていると、メニュー表示がドットで途切れてしまう問題を修正しました。
4. テンプレートコピーでユーザー先端を取り込んだ場合、スタイルバーに反映されない問題を修正しました。
5. システム設定の「開く」「保存」ダイアログの初期フォルダがドキュメントフォルダになる問題を修正しました。

## 作画関連

1. [寸法線]-[公差]コマンド  
はめあい公差において、公差記号リストに存在しない公差が入力できてしまう問題を修正しました。
2. [補助]-[オフセット]コマンド  
2回目以降のピッチをカンマ区切りで指定できるように強化しました。(最大で20ピッチ)





### プロセスツリー

1. Shift キー又は Ctrl キーを押しながらのプロセスツリー詳細ツールチップの表示時間を 5 秒から 1 5 秒へ変更しました。

### 輪郭加工

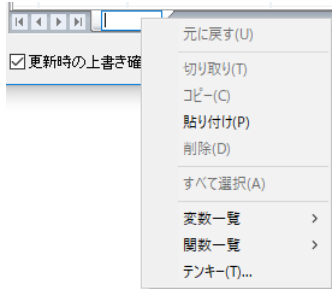
1. アプローチ位置を円弧の端点付近に移動した場合、演算誤差により不正な N C が生成されるケースを修正しました。

### ポケット加工

1. Z アプローチのヘリカル計算において、角度誤差により一周余分に生成される問題を修正しました。

### 穴加工

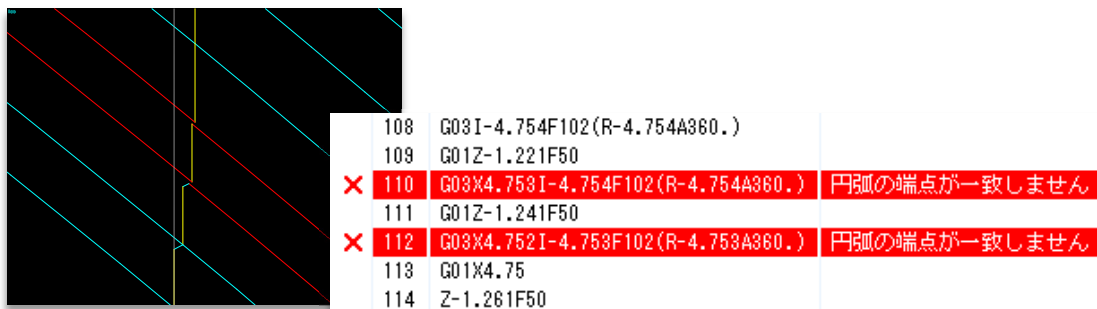
1. 穴サイクルの条件グループのコンテキストメニューに変数一覧を追加しました。



2. 穴サイクルの一時編集モードで工具径を直接変更した場合、穴径の画面表示が変わらない問題を修正しました。
3. カットファイルにドットが含まれていると正常に動作しない問題を修正しました。
4. プロパティコマンドにおいて、環境設定の「工具種別にコードを表示する」が反映されない問題を修正しました。
5. 工具データに送り回転が登録されていない場合、工具送り・工具回転の初期値に工具径が設定される問題を修正しました。
6. 旧穴サイクルのサイクル項目が 5 0 文字使用している場合、不正な文字が付加される問題を修正しました。

### 等高線加工

1. 全円のパス演算において、各 Z 段の端点が N C 精度分ズれるケースを修正しました。



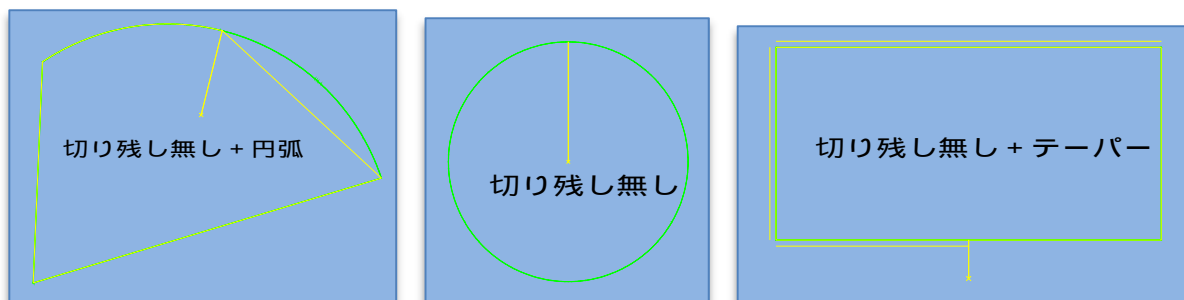


#### プロセスツリー

1. Shift キー又は Ctrl キーを押しながらのプロセスツリー詳細ツールチップの表示時間を 5 秒から 15 秒へ変更しました。

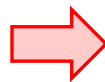
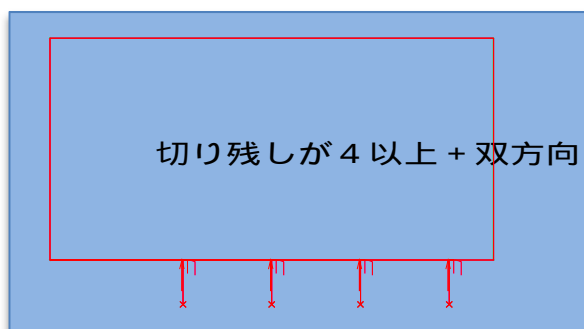
#### 定義全般

1. 開始要素が円弧およびテーパ要素の場合、切り残しが無いと不正な N C が生成される問題を修正しました。

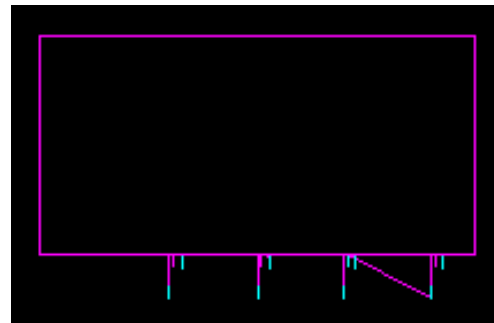


2. 同一要素に切り残しを 4 つ以上指定し、双方向で加工すると不正な N C が生成される問題を修正しました。

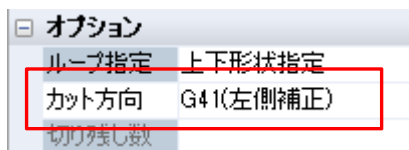
#### ■ワイヤーツールパス



#### ■NC Viewer ツールパス



3. オープンのループ指定が上下形状指定のカットファイルを単独に切り替えて作成した場合、プロパティコマンドで確認すると上下形状指定と表示される問題を修正しました。



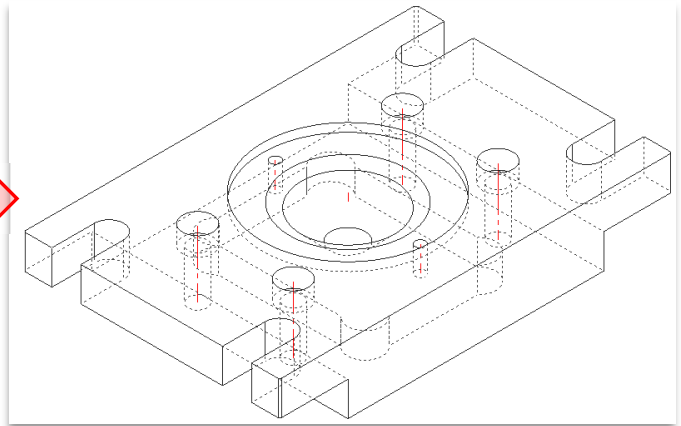
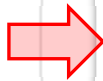


### 3Dビュー

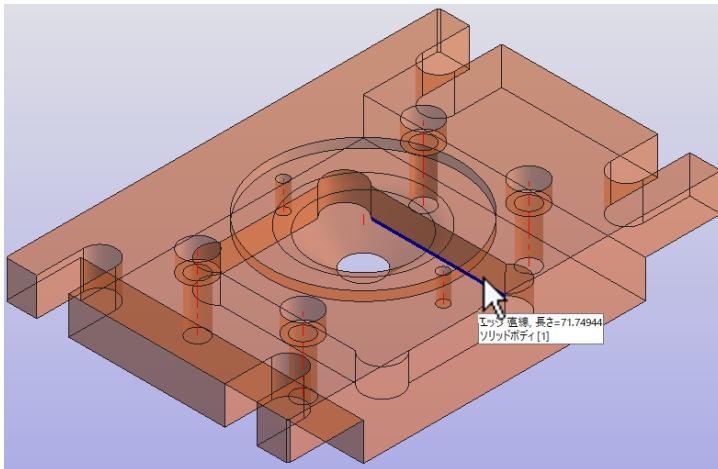
- 「円筒・円錐の中心線を作成する」が有効な場合、「穴にのみ作成する」モードを追加しました。  
開き角が360度の円筒・円錐（上下半径が同じ）にのみ中心線を作成します。  
角度・半径の許容誤差は「近似処理」の許容誤差を使用します。

#### 読み込み時処理

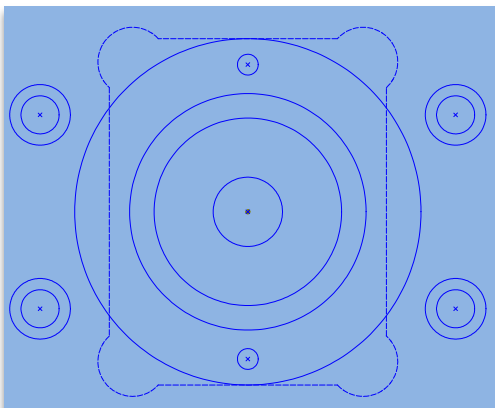
- 点・ワイヤーボディは削除する
- ジオメトリの単純化を行う
- フェイス単位のシートに分解する
  - エラーのあるフェイスを削除する
- シートの縫い合わせを行う
- 可能ならばソリッド化する
- ボディの正当性を検査する
- 円筒・円錐に中心線を作成する
  - 穴にのみ作成する



- レンダリングが「シェイディング+エッジ」で「重なりチェックを無効にする」が有効な場合、エッジをナビゲーションできるようにしました。



- 「円筒・円錐の中心線を作成する」が有効な場合、投影変換時に点要素として出力するようにしました。

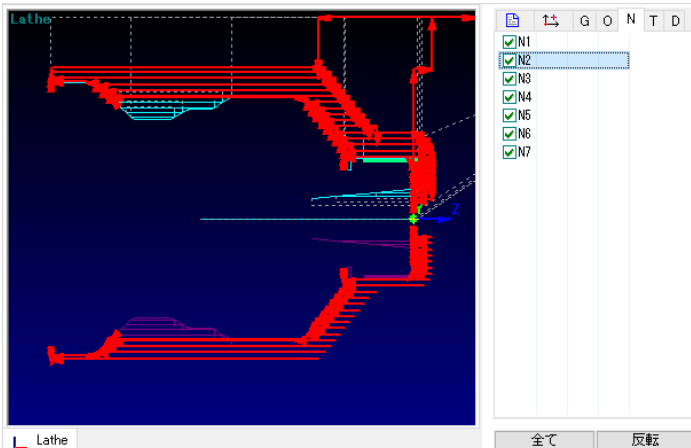






## 強化項目

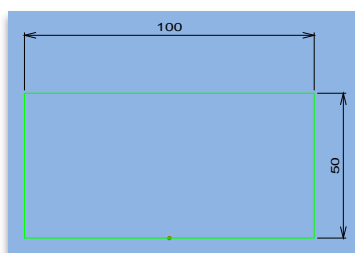
1. 表示フィルタに「シーケンス番号」を追加しました。（最大で2000シーケンス番号を表示可能）



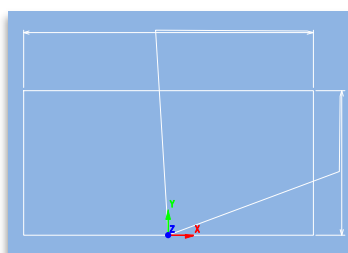
## 修正項目

1. 旋盤NCにおいて、周速一定がONで工具径が0の場合、レポートの回転値に不正な値が表示される問題を修正しました。
2. ワイヤNCにおいて、Gコードのユーザー1・2がOFFの場合、導線の描画が崩れる問題を修正しました。
3. NCの解析において、OSPのCALL命令等が正常に認識されない問題を修正しました。
4. NCの解析において、オプションブロックスキップ中にも関わらず、ワーニングチェックが動作してしまう問題を修正しました。
5. NCの解析において、文字置換により1行の文字数が100文字を超えた場合に誤動作する問題を修正しました。
6. 外部アプリとして自分自身に機械ファイルを指定して呼び出した場合に、カッターパスの描画が崩れる問題を修正しました。
7. マーカーの表示位置が次回起動時に必ず始点側になってしまう問題を修正しました。
8. リファレンス図形の読み込みにおいて、矢印形状の描画が崩れるケースを修正しました。

■元図



■NC Viewer リファレンス図



9. 外部からのNC Viewer呼び出しにおいて、ファイル選択ダイアログでファイルコピー操作を行うとハングアップする問題を修正しました。



## 修正項目

1. 通信コードを ASCII に設定して OK で閉じた場合、データビットが「8ビット」、パリティが「なし」に書き換えられてしまう問題を修正しました。

基本設定

|             |        |   |
|-------------|--------|---|
| デバイス(D):    | COMポート | ▼ |
| ポート番号(N):   | 1      | ▼ |
| 通信コード(C):   | ASCII  | ▼ |
| ボーレート(B):   | 9600   | ▼ |
| データビット(L):  | 8ビット   | ▼ |
| ストップビット(S): | 1ビット   | ▼ |
| パリティ(P):    | なし     | ▼ |

2. NCの受信において、Ver.4.0 から特定の環境で文字が化ける問題を修正しました。

お問合せ先

株式会社システムアイ

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-3-8-5F

TEL : 06-6390-8808

FAX : 06-6390-8809

E-Mail : [support@system-i.co.jp](mailto:support@system-i.co.jp)    <http://www.system-i.co.jp/>

サポート時間 : 9:30~12:00    13:00~17:00 (土日・祝祭日・弊社休日を除く)

