

バージョンアップ情報

2023/10/06



HandyCAD Mark II

Version 6.37

基本部

ミルアプリケーション

ルーターアプリケーション

ワイヤーアプリケーション

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。



修正項目 – システム関連

1. Windows7 環境で起動しないケースを修正しました。
2. 各コントロールバーのドッキング操作後に背面のウィンドウをマウスクリックしても前面にならない問題を修正しました。
3. サーチループの次要素指定において、次要素が離れていると反転するケースを修正しました。
4. サーチループの複数外周認識において、検索処理が終了しないケースを修正しました。
5. 基本設定 – フォントページにおいて、フォントリストの表示が崩れる問題を修正しました。

ミルアプリケーション／ルーターアプリケーション

修正項目－機械設定

1. 文字置換の\$インデックス指定が誤動作するケースを修正しました。

修正項目－工具設定

1. CSVのインポート処理において、詳細に重複チェックするように修正しました。

修正項目－輪郭加工

1. ・ループの認識／解除を繰り返すと、パス演算がスキップされる、または不正な位置にアプローチが付加されるケースを修正しました。
2. 円弧要素に対して追込み加工を行うとアプローチ円弧が正常に付加されない問題を修正しました。

修正項目－ポケット加工

1. Zアプローチタイプが「ジグザグ」の場合、トレースとNC生成の結果が異なるケースを修正しました。

修正項目－テーパ加工

1. 開始点への移動ZがエスケープZより低い場合、切削移動になる問題を修正しました。
2. オプション－上面が「壁」の場合、ストレート面が存在すると切削開始Zが不正な値で計算されてしまう問題を修正しました。

ワイヤーアプリケーション

修正項目 – 機械設定

1. 文字置換の \$ インデックス指定が誤動作するケースを修正しました。

修正項目 – 定義全般

1. 加工原点と下穴位置が同じ場合、ステップ 1 を O F F にすると「スクリプト - 形状開始点への移動」が発生しない問題を修正しました。

修正項目 – ダイ

1. 「コアレスオフセット」において、「カット方向」が G42(時計回り)だとオフセット演算が途中でキャンセルされてしまうケースを修正しました。