

バージョンアップ情報

2026/09/14



HandyCAD Mark II

Version 7.20

基本部

ミルアプリケーション

ルーターアプリケーション

旋盤アプリケーション

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。



索引

1. 基本部	1
修正項目－システム関連	1
2. ミルアプリケーション	2
修正項目	2
3. ルーターアプリケーション	3
修正項目	3
4. 旋盤アプリケーション	4
強化項目－環境設定	4
修正項目－加工設定	4
修正項目－N C 生成	4

1. 基本部

修正項目 – システム関連

1. Windows10 において、Build 1809～18362 だと起動時にハングアップする問題を修正しました。
2. ガイドバーを非表示にしても次回起動時に表示されてしまう問題を修正しました。
3. コマンドプロパティのコンボボックスにおいて、エディット中のマウスホイールや矢印キーで項目が連動しない問題を修正しました。
4. マスク参照において、円と円弧を OFF にすると楕円が認識できない問題を修正しました。
5. 要素最適化において、ポリラインが含まれるとハングアップする問題を修正しました。

2. ミルアプリケーション

修正項目

1. 形状加工
 - ・全円が2分割されてしまう問題を修正しました。
 - ・全円に対する進入アプローチが極点を誤認してしまうケースを修正しました。
2. 輪郭加工
 - ・エリア認識を行うとアプローチ位置が意図しない箇所へ付加されるケースを修正しました。
 - ・工具中心のみの描画に対応しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「進入穴を代表要素指定」において、「経路ソート：あり」と他のループと干渉するケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
3. ポケット加工
 - ・「切削エリア：外側」でZアプローチが「固定サイクル」の場合、無効な下穴が生成されてしまう問題を修正しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
4. オープンポケット加工
 - ・モーフィングにおいて「切削方向：アップカット」「逃げ方向：垂直」の場合、逃げ方向が逆になってしまう問題を修正しました。
 - ・モーフィングにおいて、片側が円弧の場合に、削り込みが発生するケースを修正しました。
5. 穴加工
 - ・「並べ替え：計算方法：巡回経路」の演算を高速化しました。

3. ルーターアプリケーション

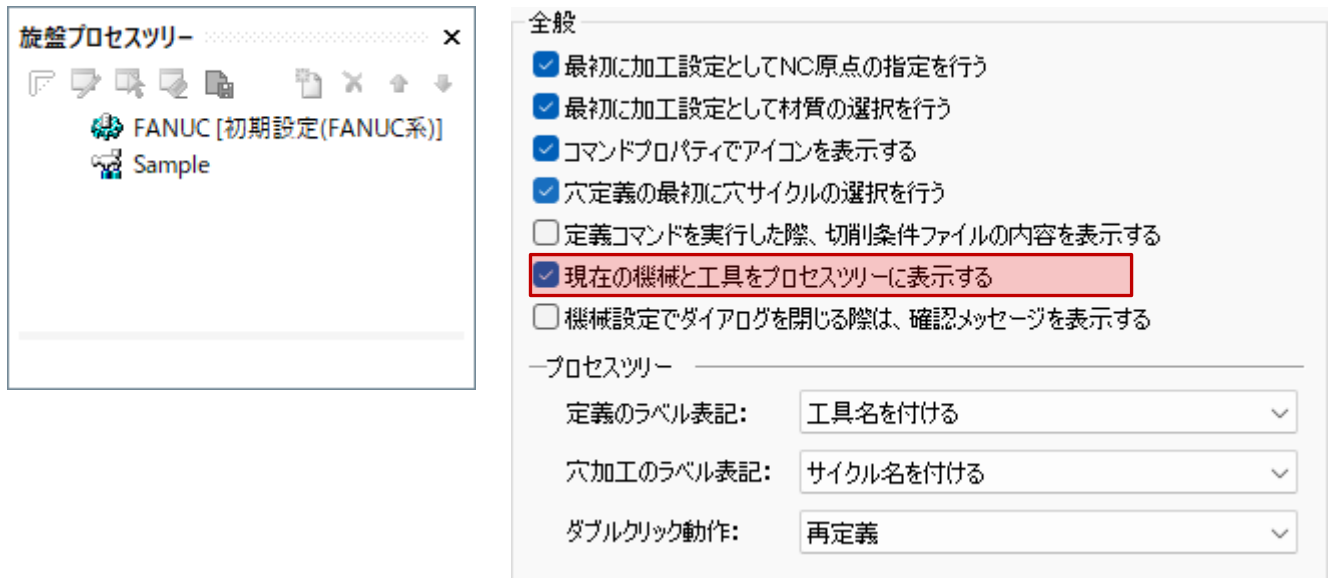
修正項目

1. 形状加工
 - ・全円が2分割されてしまう問題を修正しました。
 - ・全円に対する進入アプローチが極点を誤認してしまうケースを修正しました。
2. 輪郭加工
 - ・エリア認識を行うとアプローチ位置が意図しない箇所へ付加されるケースを修正しました。
 - ・工具中心のみの描画に対応しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「進入穴を代表要素指定」において、「経路ソート：あり」と他のループと干渉するケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
3. ポケット加工
 - ・「切削エリア：外側」でZアプローチが「固定サイクル」の場合、無効な下穴が生成されてしまう問題を修正しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
4. オープンポケット加工
 - ・モーフィングにおいて「切削方向：アップカット」「逃げ方向：垂直」の場合、逃げ方向が逆になってしまう問題を修正しました。
 - ・モーフィングにおいて、片側が円弧の場合に、削り込みが発生するケースを修正しました。
5. 穴加工
 - ・「並べ替え：計算方法：巡回経路」の演算を高速化しました。
6. カッター加工
 - ・「カッターヘッド旋回軸」にアドレスが設定されていないと旋回角のチェックが正しく動作しない問題を修正しました。
 - ・旋回軸のエラーメッセージが正しく表示されないケースを修正しました。
7. 彫刻加工
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。

4. 旋盤アプリケーション

強化項目－環境設定

1. 定義オプションに「現在の機械と工具をプロセスツリーに表示する」を追加しました。



修正項目－加工設定

1. 0,0 以外の加工原点が正しく表示されないケースを修正しました

修正項目－NC生成

1. 工具番号の自動割り当てが正しく動作しない問題を修正しました。

お問合せ先
株式会社システムアイ
〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-3-8-5F
TEL : 06-6390-8808
FAX : 06-6390-8809
E-Mail : support@system-i.co.jp
http://www.system-i.co.jp/
サポート時間 : 9:30～12 : 00 13 : 00～17:00 (土日 - 祝祭日 - 弊社休日を除く)