

バージョンアップ情報

2023/10/06



HandyCAD Mark II

Version 6.37

基本部

ミルアプリケーション

ルーターアプリケーション

ワイヤーアプリケーション



NC Viewer

Version 5.84



NC Linke

Version 4.32

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。

索引

1. 基本部 Ver.6.37	3
修正項目－システム関連	3
2. ミルアプリケーション/ルーターアプリケーション	4
修正項目－機械設定	4
修正項目－工具設定	4
修正項目－輪郭加工	4
修正項目－ポケット加工	4
修正項目－テーパー加工	4
3. ワイヤアプリケーション	5
修正項目－機械設定	5
修正項目－定義全般	5
修正項目－ダイ	5
4. NC Viewer Ver.5.84	6
強化項目	6
修正項目	6
5. NC Linker Ver.4.32	7
強化項目	7
修正項目	7

修正項目 – システム関連

1. Windows7 環境で起動しないケースを修正しました。
2. 各コントロールバーのドッキング操作後に背面のウィンドウをマウスクリックしても前面にならない問題を修正しました。
3. サーチループの次要素指定において、次要素が離れていると反転するケースを修正しました。
4. サーチループの複数外周認識において、検索処理が終了しないケースを修正しました。
5. 基本設定 – フォントページにおいて、フォントリストの表示が崩れる問題を修正しました。

ミルアプリケーション／ルーターアプリケーション

修正項目－機械設定

1. 文字置換の\$インデックス指定が誤動作するケースを修正しました。

修正項目－工具設定

1. CSVのインポート処理において、詳細に重複チェックするように修正しました。

修正項目－輪郭加工

1. ・ループの認識／解除を繰り返すと、パス演算がスキップされる、または不正な位置にアプローチが付加されるケースを修正しました。
2. 円弧要素に対して追込み加工を行うとアプローチ円弧が正常に付加されない問題を修正しました。

修正項目－ポケット加工

1. Zアプローチタイプが「ジグザグ」の場合、トレースとNC生成の結果が異なるケースを修正しました。

修正項目－テーパー加工

1. 開始点への移動ZがエスケープZより低い場合、切削移動になる問題を修正しました。
2. オプション－上面が「壁」の場合、ストレート面が存在すると切削開始Zが不正な値で計算されてしまう問題を修正しました。

ワイヤーアプリケーション

修正項目 – 機械設定

1. 文字置換の \$ インデックス指定が誤動作するケースを修正しました。

修正項目 – 定義全般

1. 加工原点と下穴位置が同じ場合、ステップ 1 を O F F にすると「スクリプト - 形状開始点への移動」が発生しない問題を修正しました。

修正項目 – ダイ

1. 「コアレスオフセット」において、「カット方向」が G42(時計回り)だとオフセット演算が途中でキャンセルされてしまうケースを修正しました。

強化項目

1. 機械のプロパティワーニングに「無効な機能コードをチェックする」を追加しました。

無効な機能コードをチェックする

スキップコード(S):

2. 各ダイアログのフォントを Windows のシステムフォントへ変更しました。

修正項目

1. Windows7 環境で起動しないケースを修正しました。
2. 連続した旋盤サイクル(G32/G34)が正常に動作しない問題を修正しました。
3. 起動時のコマンドラインに N C ファイルを指定した場合、N C コメントからの機械自動割り当て機能が動作しない問題を修正しました

強化項目

1. 各ダイアログのフォントを Windows のシステムフォントへ変更しました。
-

修正項目

1. Windows7 環境で起動しないケースを修正しました。

お問合せ先

株式会社システムアイ

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-3-8-5F

TEL : 06-6390-8808

FAX : 06-6390-8809

E-Mail : support@system-i.co.jp <http://www.system-i.co.jp/>

サポート時間 : 9:30～12:00 13:00～17:00 (土日・祝祭日・弊社休日を除く)