

バージョンアップ情報

2026/09/14



HandyCAD Mark II

Version 7.20

基本部

ミルアプリケーション

ルーターアプリケーション

旋盤アプリケーション



NC Viewer

Version 6.20



NC Linker

Version 5.20

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。



向き合う、未来。システムアイ

SYSTEM-i

索引

1. 基本部	1
修正項目－システム関連	1
2. ミルアプリケーション	2
修正項目	2
3. ルーターアプリケーション	3
修正項目	3
4. 旋盤アプリケーション	4
強化項目－環境設定	4
修正項目－加工設定	4
修正項目－N C 生成	4
5. NC Viewer	5
強化項目	5
修正項目	7
6. NC Linker	8
修正項目	8

1. 基本部

修正項目 – システム関連

1. Windows10 において、Build 1809～18362 だと起動時にハングアップする問題を修正しました。
2. ガイドバーを非表示にしても次回起動時に表示されてしまう問題を修正しました。
3. コマンドプロパティのコンボボックスにおいて、エディット中のマウスホイールや矢印キーで項目が連動しない問題を修正しました。
4. マスク参照において、円と円弧を OFF にすると楕円が認識できない問題を修正しました。
5. 要素最適化において、ポリラインが含まれるとハングアップする問題を修正しました。

2. ミルアプリケーション

修正項目

1. 形状加工
 - ・全円が2分割されてしまう問題を修正しました。
 - ・全円に対する進入アプローチが極点を誤認してしまうケースを修正しました。
2. 輪郭加工
 - ・エリア認識を行うとアプローチ位置が意図しない箇所へ付加されるケースを修正しました。
 - ・工具中心のみの描画に対応しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「進入穴を代表要素指定」において、「経路ソート：あり」と他のループと干渉するケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
3. ポケット加工
 - ・「切削エリア：外側」でZアプローチが「固定サイクル」の場合、無効な下穴が生成されてしまう問題を修正しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
4. オープンポケット加工
 - ・モーフィングにおいて「切削方向：アップカット」「逃げ方向：垂直」の場合、逃げ方向が逆になってしまう問題を修正しました。
 - ・モーフィングにおいて、片側が円弧の場合に、削り込みが発生するケースを修正しました。
5. 穴加工
 - ・「並べ替え：計算方法：巡回経路」の演算を高速化しました。

3. ルーターアプリケーション

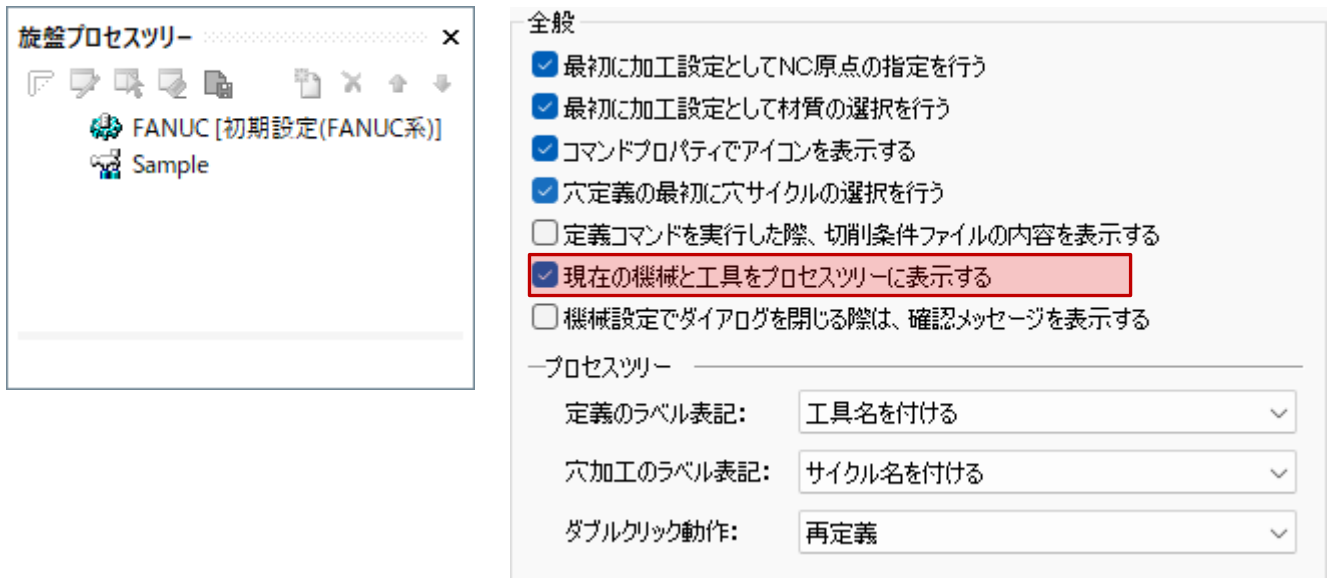
修正項目

1. 形状加工
 - ・全円が2分割されてしまう問題を修正しました。
 - ・全円に対する進入アプローチが極点を誤認してしまうケースを修正しました。
2. 輪郭加工
 - ・エリア認識を行うとアプローチ位置が意図しない箇所へ付加されるケースを修正しました。
 - ・工具中心のみの描画に対応しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「進入穴を代表要素指定」において、「経路ソート：あり」と他のループと干渉するケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
3. ポケット加工
 - ・「切削エリア：外側」でZアプローチが「固定サイクル」の場合、無効な下穴が生成されてしまう問題を修正しました。
 - ・「角丸め：なし」の場合に正しく演算されないケースを修正しました。
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。
4. オープンポケット加工
 - ・モーフィングにおいて「切削方向：アップカット」「逃げ方向：垂直」の場合、逃げ方向が逆になってしまう問題を修正しました。
 - ・モーフィングにおいて、片側が円弧の場合に、削り込みが発生するケースを修正しました。
5. 穴加工
 - ・「並べ替え：計算方法：巡回経路」の演算を高速化しました。
6. カッター加工
 - ・「カッターヘッド旋回軸」にアドレスが設定されていないと旋回角のチェックが正しく動作しない問題を修正しました。
 - ・旋回軸のエラーメッセージが正しく表示されないケースを修正しました。
7. 彫刻加工
 - ・「経路ソート：あり」の演算を高速化しました。

4. 旋盤アプリケーション

強化項目－環境設定

1. 定義オプションに「現在の機械と工具をプロセスツリーに表示する」を追加しました。



修正項目－加工設定

1. 0,0 以外の加工原点が正しく表示されないケースを修正しました。

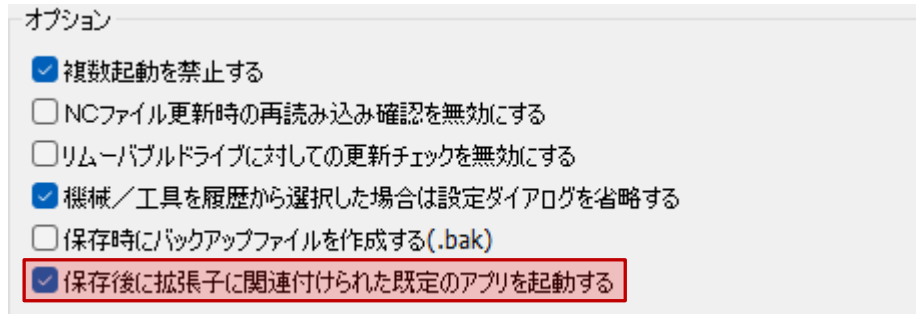
修正項目－NC生成

1. 工具番号の自動割り当てが正しく動作しない問題を修正しました。

5. NC Viewer

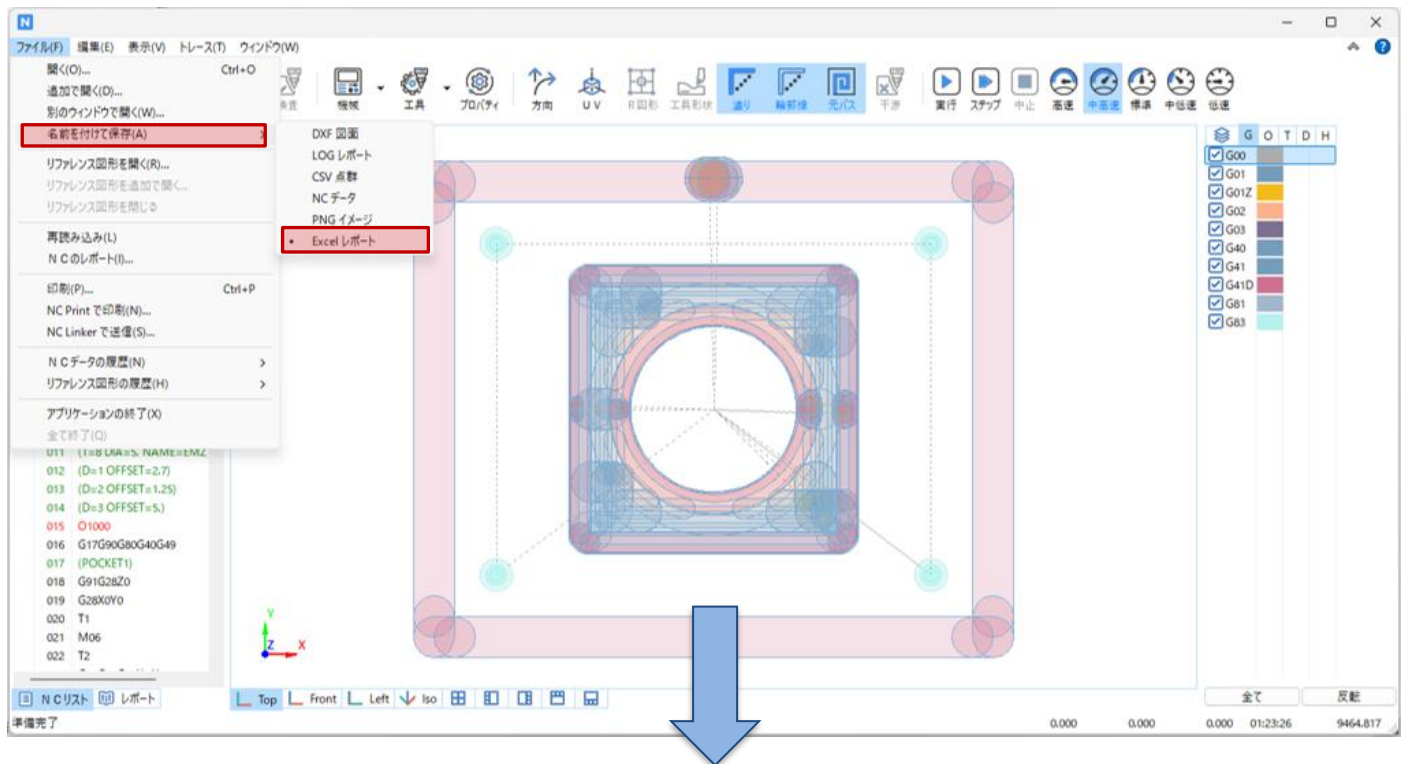
強化項目

1. 「プロパティ - オプション」に「保存後に拡張子に関連付けられた既定のアプリを起動する」を追加しました。



2. 固定サイクルのシミュレーションを詳細に行うようにしました。
3. 固定サイクルの G モーダルをレジスタリストに表示するようにしました。

4. 「名前を付けて保存」に「Excel レポート」形式を追加しました。



NC基本情報

NCファイル FANUC_MILL3.nc
 機械ファイル FANUC.mdl
 プログラムNo 1000
 加工時間[m:s] 83:26
 切削長さ[mm] 9464.817

座標範囲		X	Y	Z
MAX		67.5	56.0	50.0
MIN		-67.5	-55.0	-20.0

工具交換順 T1 → T2 → T3 → T4 → T5 → T6 → T7 → T8

工具リスト

T番号	名称	工具径	加工時間	切削長さ	最小Z	送りF	回転S	D番号	サイクル
1	EMS	∅ 10.0	611.0	1093.816	-9.5	100,35,110	1100		
2	EMS	∅ 5.0	1440.0	2872.273	-10.0	100,35,120	1200		
3	EML	∅ 5.0	817.0	1683.711	-10.0	100,50,130	1300	1	
4	EML	∅ 2.5	739.0	1669.451	-10.0	100,50,140	1400	2	
5	EML	∅ 10.0	840.0	2017.566	-20.0	100,50,150	1500	3	
6	CDA	∅ 3.0	7.0	12.0	-1.0	160	1600		G81:4
7	DRN	∅ 8.0	14.0	28.0	-5.0	170	1700		G83:4
8	EMZ	∅ 5.0	54.0	88.0	-20.0	180	1800		G83:4

補正量リスト

D番号	補正量
1	2.7
2	1.25
3	5.0

※「セキュリティの警告」が表示された場合は、「コンテンツの有効化」をクリックしてマクロを有効にしてください。

セキュリティの警告 マクロが無効にされました。 [コンテンツの有効化](#)

修正項目

1. Windows10 において、Build 1809～18362 だと起動時にハングアップする問題を修正しました。
2. 旋盤の G74/G75 がワンショット扱いにならない問題を修正しました。
3. 旋盤の G74/G75 の解析でハングアップするケースを修正しました。
4. 旋盤の G74/G75 のピッチ指定が無い場合、同じ個所を 2 回加工してしまう問題を修正しました。
5. 旋盤の工具形状がトレース時に正しく描画されない問題を修正しました。
6. 固定サイクルの繰り返し回数が指定されている場合、R 点復帰の描画が正しく行われない問題を修正しました。
7. 固定サイクルの繰り返し回数が指定されている場合、レポートの固定サイクル使用数が正しく計算されない問題を修正しました。
8. 「機械のプロパティ - ミル／旋盤 - 縦旋盤」を選択しても正しくビューに描画されない問題を修正しました。
9. 「プロパティ - テーマ - カラーの初期化」において、ライトモードだとリファレンス図形とビュー背景のカラーが同色に設定されてしまう問題を修正しました。
10. 「プロパティ - オプション - Z X 平面を X Y 平面へ変換」を行うと円弧が正常に出力されない問題を修正しました。

6. NC Linker

修正項目

1. Windows10 において、Build 1809～18362 だと起動時にハングアップする問題を修正しました。
2. 「機械のプロパティ - 受信設定 - 空白文字 - 有効」にしても改行のみのデータが無視されてしまう問題を修正しました。
3. 「機械のプロパティ - 受信設定 - 空白文字 - 行末無視」が正しく動作しない問題を修正しました。

お問合せ先
株式会社システムアイ
〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-3-8-5F
TEL : 06-6390-8808
FAX : 06-6390-8809
E-Mail : support@system-i.co.jp
http://www.system-i.co.jp/
サポート時間 : 9:30～12 : 00 13 : 00～17:00 (土日 - 祝祭日 - 弊社休日を除く)